



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Extrusion, Allgemeine Anwendung, schwarz

60/65 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Dampf-Vulkanisation

Richtrezepturen von Polysar (jetzt Arlanxéo)	B2G 123	B2G 124
Polysar EPDM 5875)*	200,0	200,0
Zinkoxid	5,0	5,0
Stearinsäure	1,0	1,0
FEF N-550	150,0	150,0
SRF N-762	50,0	50,0
SILLITIN N 82)**	50,0	50,0
Shell Gravex Oil 921	70,0	70,0
Schwefel	1,5	0,5
Rhenogran DTDM-80)***	---	1,0
Vulkacit Thiuram	0,7	0,7
Vulkacit Mercapto	1,5	1,5
Summe phr	529,7	529,7

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4869

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

)*** Empfehlung: Rhenogran CLD-80

Physikalische Eigenschaften

Härte	Shore A	ca. 65	ca. 60
Zugfestigkeit	MPa	ca. 11	ca. 11
Reißdehnung	%	ca. 300	ca. 350

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.