



## SONSTIGE ANWENDUNGEN

### Formteil, hell

#### 25 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Exxon		861 M 51001
Vistalon 3666		175,0
Ultrasil VN 3		25,0
SILLITIN P 87		100,0
Grundöl AP/E Core 600 (ex Flexon 876)		135,0
PEG 4000		2,0
Kagevest 25 (ex Polyvest 25)		2,0
Stearinsäure		1,0
Zinkoxid		5,0
Schwefel		1,0
MBT		1,5
TMTD		0,8
ZDMC		0,8
DTDM		1,5
Summe phr		450,6
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,1

#### ODR, ± 5°, 180°C

ML, Minimum	dNm	3,5
MH, Maximum	dNm	24
ts <sub>2</sub>	min	2,5
tc <sub>90</sub>	min	5,5

#### Physikalische Eigenschaften

##### Pressen-Vulkanisation 6 min @ 200°C

Härte	Shore A	25
Spannungswert 100 %	MPa	0,4
Zugfestigkeit	MPa	7,0
Reißdehnung	%	890

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.