



SONSTIGE ANWENDUNGEN

Formteil, hell

50 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Spritzguss

Richtrezeptur von Hüls (jetzt Evonik)		3143 S20
Buna AP 541)*		60,00
Buna AP 447)**		40,00
Zinkoxid		5,00
Stearinsäure		1,00
Aflux 42		3,00
Process Oil P 100 (ex Sunpar 150)		50,00
Titandioxid		15,00
Corax N 550		0,25
SILLITIN Z 86		25,00
Perkasil KS 300		35,00
Schwefel		0,50
CBS		2,00
TMTD		1,00
ZDEC		1,50
Z5MC		1,20
DPG		0,30
Summe phr		240,75
Dichte	g/cm ³	1,14

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 7450

)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 5470 oder Keltan 5470Q

Rheometer, 160°C

t ₁₀	min	4,3
t ₉₀	min	7,9

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 10 min @ 170°C

Härte	Shore A	50
Spannungswert 300 %	MPa	1,8
Zugfestigkeit	MPa	10,7
Reißdehnung	%	775
Rückprallelastizität	%	52

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C	ASTM B	%	17
-------------	--------	---	----

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.