Heißhärtender Epoxy-Schmelzklebstoff

Basis Epoxidharz (Bisphenol A / Epichlorhydrin und Dicyandiamid)

		RRS 2110
Epikote Resin 1001	(1)	23,7
Epikote Resin 174)*		17,3
Jeffamine D-2000	(2)	19,0
SILLITIN V 85	(3)	32,0
Aerosil 200	(4)	5,0
Dyhard 100S	(5)	2,5
Dyhard UR300	(5)	0,5
Summe Gew.-%		100,0

)* Epikote Resin 174 ist nicht mehr verfügbar. Bitte verwenden Sie ein ähnliches flüssiges Epoxidharz (M = 378 g/mol, EEW = 189 g/eq, Epoxidgehalt = 22,8 %).

Hersteller

(1) Westlake
(2) Huntsman
(3) HOFFMANN MINERAL
(4) Evonik Industries
(5) AlzChem

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.

Münchener Straße 75 • DE-86633 Neuburg (Donau)
Telefon +49 8431 53-0 • info@hoffmann-mineral.com