

SILLITIN N 75

Einsatzbereich: Elastomere

1. Materialbeschreibung

SILLITIN N 75 ist ein in der Natur entstandenes Gemisch aus korpuskularer Kieselsäure und lamellarem Kaolinit. Diese beiden Komponenten bilden ein lockeres Haufwerk, das als funktio-
neller Füllstoff spezielle anwendungstechnische Vorteile bietet.

Kennwerte

| Aussehen | | frei rieselndes Pulver |
|------------------------------|------------------------------------|------------------------|
| Farbwerte nach CIELAB: | L* a* b* | 88,0 4,5 20,0 |
| Rückstand > 40 µm | | 25 mg/kg |
| Flüchtige Anteile bei 105 °C | | 0,5 % |
| Dichte | | 2,6 g/cm ³ |
| Korngrößenverteilung | D ₅₀ D ₉₇ | 3 µm 16 µm |
| BET | | 12 m ² /g |
| Ölzahl | | 45 g/100 g |

Lieferformen

| | |
|------------|---------------|
| Papiersack | á 25 kg |
| EVA-Sack | ≤ 20 kg |
| Big Bag | 750 - 1200 kg |
| Silo | ≤ 25 t |

Lagerfähigkeit

Bei trockener, sachgemäßer Lagerung unbegrenzt.



2. Anwendungen

Im Anwendungsbereich Elastomere wird SILLITIN N 75 als funktioneller Füllstoff sowohl allein als auch in Kombination mit anderen Füll- oder Verstärkungsstoffen, vorrangig Ruß, eingesetzt.

Informationen zur Erfüllung bestimmter Verordnungen/Vorschriften sowie zu weiteren sicherheitsrelevanten Aspekten: siehe [Produktsicherheit](#)

Einsatzbereiche

SILLITIN N 75 ist generell für alle technischen Gummiartikel geeignet, vorrangig für schwarze Mischungen.

Dabei zeichnet es sich durch niedrigen Druckverformungsrest und hohe Rückprallelastizität aus.

In schwarzen Profilen und Schläuchen erzielt es gute Mattierungswirkung.

Es eignet sich neben schwarzen auch für braune und dunkle Mischungen.

Verarbeitungsverfahren:

Alle in der Gummiindustrie üblichen Verarbeitungsverfahren.

Elastomere:

BIIR, BR, CIIR, CR, HNBR, IIR, IR, NBR, NR, PNR, SBR;
CM, CSM, EPM, EPDM, EVM.

Dosierungen:

| | |
|------------|--------------|
| EPM, EPDM: | 50 - 400 phr |
| NBR: | 50 - 250 phr |
| NR: | 50 - 250 phr |
| SBR: | 50 - 250 phr |



3. Vorteile

- gute und schnelle Einmischbarkeit
- sehr gutes Dispergierverhalten
- gute Fließeigenschaften
- hervorragende Oberflächen
- gute Extrusionseigenschaften
- hohe Wärmeleitfähigkeit
- kaum negative Beeinflussung der Vulkanisationsgeschwindigkeit
- sehr niedriger Zug- und Druckverformungsrest
- hoher elektrischer Widerstand
- günstige Alterungseigenschaften
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- entspricht den Anforderungen für Lebensmittelbedarfsgegenstände nach BfR und FDA
- Mattierungswirkung

Eigenschaftsprofil

| | SILLITIN V | SILLITIN N | SILLITIN Z | SILLITIN P |
|--------------------------------|------------|------------|------------|------------|
| Viskosität | • | •• | ••• | •••• |
| Zugfestigkeit | • | •• | ••• | •••• |
| Weiterreißwiderstand | • | •• | ••• | •••• |
| Druckverformungsrest | • | •• | ••• | •••• |
| Profilgüte (Extrusion) | • | •• | ••• | •••• |
| Mattierungswirkung (Extrusion) | •••• | ••• | •• | • |
| Elastizität | •••• | ••• | •• | • |
| Abrieb | •••• | ••• | •• | • |

• = niedrig •••• = hoch



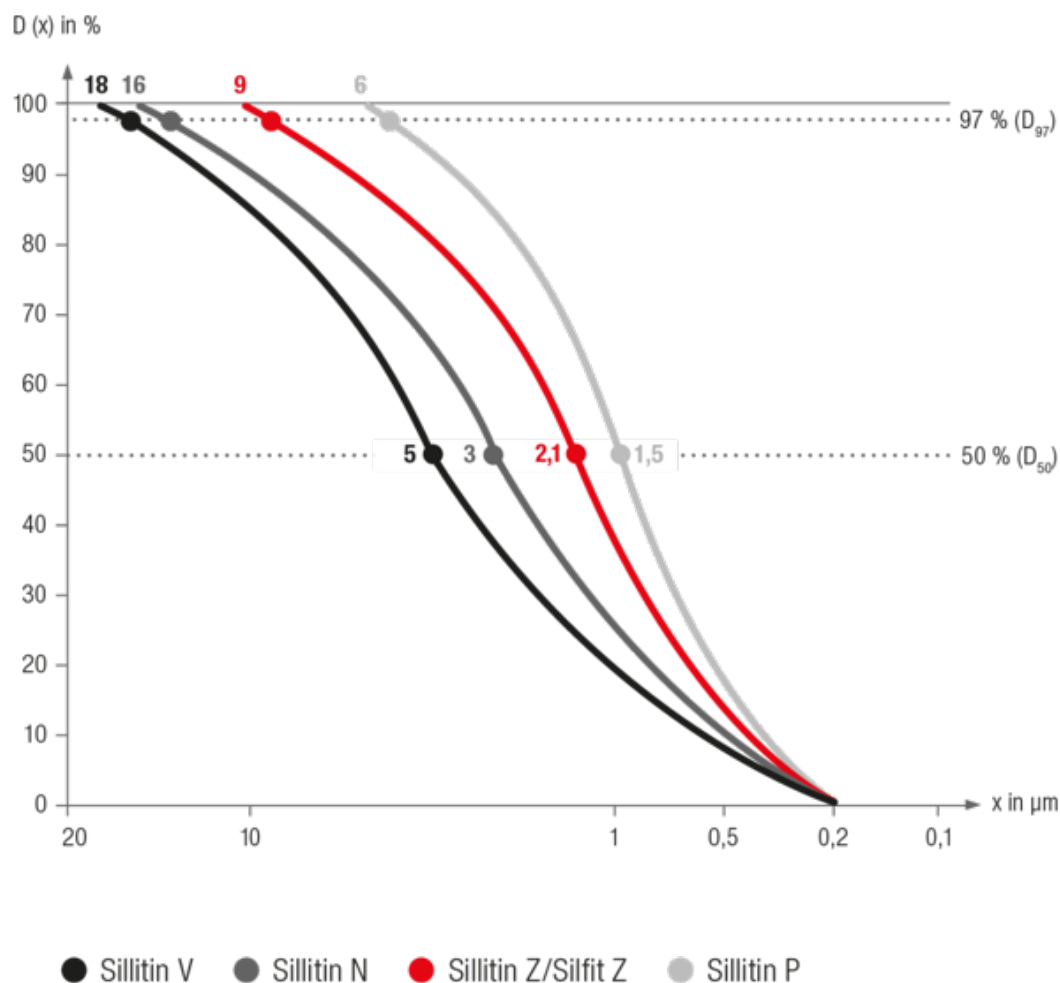
4. Korngrößenverteilung

Die Messmethode für diese Korngrößenverteilung basiert auf der Analyse der Beugungsspektren von Fraunhofer. Die Analysen wurden mit dem Mastersizer 3000, einem Lasergerät der Firma Malvern durchgeführt.

Achtung:

Die Angaben zur Korngrößenverteilung hängen sehr stark von dem verwendeten Verfahren, der Probenvorbereitung und dem Messgerät selbst ab. Die angegebenen Werte können daher nicht direkt mit den Angaben anderer Hersteller verglichen werden.

Sollten Sie hierzu Fragen haben, sprechen Sie uns bitte an.



Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.