



Industrielack
Korrosionsschutzgrundierung, wässrig, weiß
sikkativfrei, zinkphosphatreduziert, ohne Talkum
guter Verlauf, haftfest

Basis Alkydharz

| | | Füllstoffkombination Dolomit mit | | |
|---------------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------|---|
| | | HAR*- Talkum (Vergleich) | SILLITIN V 85 | AKTISIL PF 777 (zinkphosphat- reduziert) |
| L 00068.1 | | [1] | [34] | [31] |
| Pigmentpräparation | -- Teil 1 -- | | | |
| | Demineralisiertes Wasser | 8,00 | 8,00 | 8,00 |
| | WorléeDisperse 8400 W (1) | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| | Rheovis PU 1333 (2) | 0,45 | 0,45 | 0,45 |
| | Rheovis PU 1291 (2) | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| | WorléeAdd 6410 (1) | 0,20 | 0,20 | 0,20 |
| | -- Teil 2 -- | | | |
| | Kronos 2190 (3) | 10,10 | 10,10 | 10,10 |
| | Microdol Super (4) | 10,40 | 10,40 | 10,40 |
| | HAR-Talkum)* | 4,10 | --- | --- |
| | SILLITIN V 85 (5) | --- | 4,10 | --- |
| | AKTISIL PF 777 (5) | --- | --- | 8,20 |
| | Zinkphosphat ZP 10 (6) | 6,60 | 6,60 | 2,50 |
| | -- Teil 3 -- | | | |
| | Demineralisiertes Wasser | --- | --- | 5,00 |
| Auflackung | -- Teil 4 -- | | | |
| | Demineralisiertes Wasser | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| | WorléeSol E 330 W (1) | 50,00 | 50,00 | 50,00 |
| | Demineralisiertes Wasser | 5,00 | 5,00 | --- |
| | WorléeAdd 458 (1) | 1,00 | 1,00 | --- |
| | Summe Gew.-Teile | 100,00 | 100,00 | 99,00 |

)* HAR = High Aspect Ratio

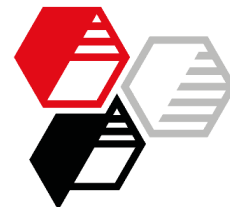
Empfehlung

SILLITIN V 85

- gutes Preis- / Leistungsverhältnis
- Hemmung korrosiver Blasenbildung und Enthftung an Beschichtungsverletzungen

AKTISIL PF 777

- hohe Leistungsfähigkeit auch bei reduziertem Einsatz von Zinkphosphat und ohne Flugrostinhibitor



Herstellung

- Pigmentpräparation
- Rohstoffe von Teil 1 vermischen
 - Rohstoffe von Teil 2 vormischen und zu Teil 1 zugeben
 - ggfs. Wasser aus Teil 3 zugeben
 - am Dissolver mit Zahnscheibe unter Kühlung bei hoher Scherrate für 20 min dispergieren
- Auflackung
- zur Komplettierung Rohstoffe von Teil 4 nacheinander zur Pigmentpräparation zugeben

Applikation

- unverdünnt aufrakeln auf kaltgewalzten Stahl Q-Panel Typ R 48
- Trockenschichtdicke $\approx 80 \mu\text{m}$, einschichtig

Konditionierung

- 24 Tage @ Normklima 23/50

Hersteller

- (1) Worlée Chemie
- (2) BASF
- (3) Kronos International
- (4) Omya
- (5) HOFFMANN MINERAL
- (6) Heubach

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Neuburger Kieselerde in wässrigem Korrosionsschutz – Alkyd Primer weiß](#)



Füllstoffkombination
Dolomit mit

HAR*-
Talkum
(Vergleich)

**SILLITIN
V 85**

**AKTISIL
PF 777**
(zinkphosphat-
reduziert)

L00068.1

[1]

[34]

[31]

Technische Daten

Festkörpergehalt (m/m)

%

alle: 53

PVK

%

alle: 34

Eigenschaften

Dynamische Viskosität 23 °C 0,1 s⁻¹ Pa·s
1000 s⁻¹ Pa·s

1,20

1,37

1,59

0,23

0,24

0,24

Pendelhärte, König

s

34

39

43

Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss

0

0

0

Tiefungsprüfung Erichsen

mm

alle: > 7

Salzprühtest, DIN EN ISO 9227 NSS, 360 h

Bewertung nach DIN EN ISO 4628 Teil 2-5 und 8

Gitterschnitt 2 mm, Klebebandabriss

Regeneration 0 h

0

0

0

24 h

0

0

0

Fläche



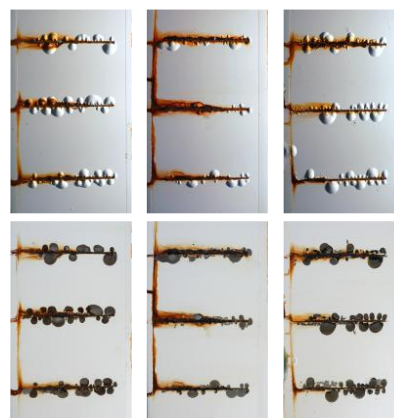
Blasengrad, Rissgrad, Abblätterungsgrad

alle: 0 (S0)

Rostgrad

alle: Ri 0

3 Ritze:
Sikkens 1 mm



Enthaftet

Enthaftung

Unterrostung

alle: nur im Blasenbereich

alle: sehr gering

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.