



BAUINDUSTRIE

Profil, massiv, schwarz

Bauprofil

50 Shore A, EPDM, schwefelvernetzt / Dampf-Vulkanisation

Spezifikation DIN 7863

Richtrezeptur von DSM (jetzt Arlanxeo)		V 5841 B
Keltan 512x50)*	150,0
Zinkoxid		5,0
Stearinsäure		2,0
FEF N-550		90,0
SILLITIN N 82)**	40,0
Process Oil P 460 (ex Sunpar 2280)		55,0
Vaseline		5,0
TMTD		2,0
ZDMC		3,0
ZDBC		3,0
DTDM		1,5
Schwefel		0,5
Summe phr		357,0
Dichte	g/cm ³	1,12

)* Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: Keltan 4450 + 50 phr paraffinisches Öl

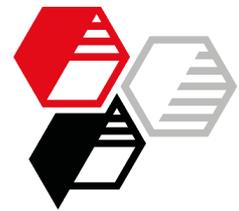
)** Nicht mehr verfügbar. Empfehlung: SILLITIN N 75

Mischungsherstellung

3-D Branbury-Kneter, Volumen 47,5 l

Überfüllung	%	20
Batchgröße	kg	64,5
Rotordrehzahl	U/min	35
Mischreihenfolge:		
Kautschuk, Zinkoxid, Stearinsäure, Ruß	min	0-2
Rest außer Beschleuniger und Schwefel	min	2,5-5,5
Entleeren	min	5,5
Mischungstemperatur unmittelbar nach Auswurf	°C	114

auf nachgeschalteter Walze aufmischen: Beschleuniger und Schwefel



V 5841 B

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C	MU	31
----------------	----	----

Rheometer, 160°C

Delta S	Nm	2,98
Opt. Zeit	min	9,0
Anvulkanisationszeit	min	3,3

Berstorff-Extruder Ø 90 mm 16D

Extrusionsbedingungen		kein Vakuum
Extrudertemperaturzonen	°C	40-60-80
Kopftemperatur	°C	110
Profilabmessungen	mm	5 x 22

Physikalische Eigenschaften

Dampf-Vulkanisation @ 160°C

		25 min	40 min
Härte	Shore A	51	51
Zugfestigkeit	MPa	9,8	9,4
Reißdehnung	%	580	540

Druckverformungsrest

22 h @ -25°C	%	47	42
22 h @ 100°C	%	33	32

Alterung in Luft, 7 d @ -10°C

Δ Härte	Shore A	+7	+8
---------	---------	----	----

Alterung in Luft, 7 d @ 100°C

Δ Härte	Shore A	+5	+5
Δ Zugfestigkeit	%	0	+2
Δ Reißdehnung	%, rel.	-24	-32
Δ Gewicht	%	-0,8	-0,7

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.