



AUTOMOBILINDUSTRIE

Formteil, hell

Rückklampendichtung

25 Shore A, PNR, schwefelvernetzt / Spritzguss

Spezifikation Bosch VS 15441

Richtrezeptur von Astrotech Advanced Elastomerproduct (Original: Nippon Zeon)	RRS 12
Norsorex 150 NA 25 EP	275,0
Naphthenisches Öl	70,0
SILLITIN N 85	70,0
Kreide	100,0
Zinkoxid	5,0
Stearinsäure	1,0
TMTD	1,5
Vulkacit I	1,5
DTDM	1,5
Ethyl Tellurac	0,8
DOTG	1,0
Rhenogran ETU-80	0,6
Summe phr	527,9

Mooney Viskosität

ML (1+4) 100°C	MU	24
----------------	----	----

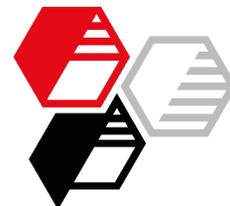
Monsanto Rheometer, 180°C

ts ₂	min	2,5
tc ₁₀₀	min	6

Physikalische Eigenschaften

Pressen-Vulkanisation 6 min @ 180°C

Dichte	g/cm ³	1,20
Härte	Shore A	23
Spannungswert 100 %	MPa	0,5
Spannungswert 200 %	MPa	0,7
Spannungswert 300 %	MPa	1,1
Zugfestigkeit	MPa	8,5
Reißdehnung	%	510
Rückprallelastizität	%	60



RRS 12

Druckverformungsrest

22 h @ 70°C ASTM B % 19

Alterung in Luft, 7 d @ 70°C

Härte		Shore A	27
Spannungswert 100 %		MPa	0,5
Spannungswert 200 %		MPa	0,8
Spannungswert 300 %		MPa	1,3
Zugfestigkeit		MPa	8,3
Reißdehnung		%	460

Unsere anwendungstechnische Beratung und die Informationen in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrung und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis ohne jede Garantie. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeits- und Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus der Anwendung unserer Daten und Empfehlungen aus. Außerdem können wir keinerlei Verantwortung für Patentverletzungen übernehmen, die möglicherweise aus der Anwendung unserer Angaben resultieren.