



**Industrielack
Pulverlack, Polyester/TGIC, weiß
mit natürlichem Bariumsulfat**

Basis Polyester

	Vergleich	-20 % Titandioxid		
		BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 33 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 100 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91
I 34402.5	[1]	[3]	[5]	[8]
Crylcoat 2441-3	(1)	59,00	59,00	59,00
TGIC	(2)	4,50	4,50	4,50
Kronos 2360	(3)	20,00	16,00	16,00
EWO	(4)	16,50	16,50	11,00
SILFIT Z 91	(5)	---	4,00	7,25
Modaflow P 6000	(1)	1,00	1,00	1,00
Benzoin		0,20	0,20	0,20
Summe Gew.-Teile		101,20	101,20	98,95

Empfehlung

[3] gute optische Eigenschaften, verbesserte Korrosionsbeständigkeit
 [5] wie [3], höhere Ergiebigkeit (niedrigere Dichte)
 [8] herausragende optische Eigenschaften, verbesserte Korrosionsbeständigkeit, höchste Ergiebigkeit (niedrigste Dichte)

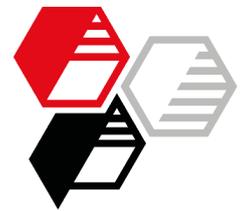
Mit dem partiellen Ersatz von Titandioxid durch Silfit Z 91 entsteht ein Kostensenkungspotential von bis zu 4 %.

Applikation

- Wagner Pulverpistole (EPM Sprint, PEM-CG4 Modell 360); 90 kV
- Einbrennen: 10 min PMT 200 °C, Trockenschichtdicke 80-90 µm
- Substrat: chromatiertes Aluminium (Q-Panel AL 48)

Hersteller

- (1) Allnex
- (2) Sigma Aldrich
- (3) Kronos International
- (4) Sachtleben Minerals
- (5) HOFFMANN MINERAL



	Vergleich	-20 % Titandioxid		
		BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 33 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 100 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91
I 34402.5	[1]	[3]	[5]	[8]

Technische Daten

PVK	%	14,4	15,1	15,1	15,1
Dichte (berechnet)	g/cm	1,61	1,60	1,56	1,49
Index Ergiebigkeit	%	100,0	100,6	103,2	108,1

bei gleicher Pulverlackmasse und Schichtdicke beschichtbare Fläche

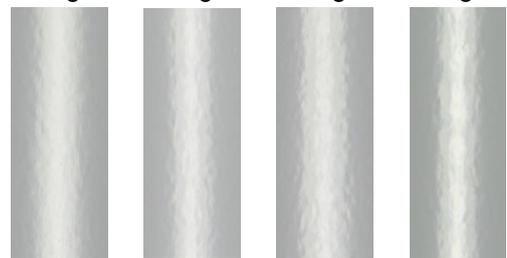
Optische Eigenschaften

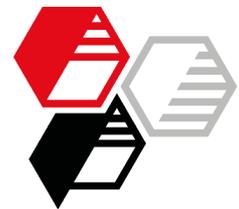
Haze	HU	292	326	280	204
Glanz 20°	GU	63	53	59	72
Glanz 60°	GU	90	85	88	92
Farbe d/8° L*		95,9	95,3	95,0	95,5
Farbe d/8° a*		1,0	1,1	1,1	1,1
Farbe d/8° b*		0,9	0,6	0,6	1,0
Deckvermögen	%	98,7	98,8	98,6	98,7

Opazität bei 70 µm TSD

Verlauf gut gut gut sehr gut

visuelle Beurteilung der Oberfläche
Reflexion der Deckenleuchte





	Vergleich	-20 % Titandioxid		
		BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 33 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91	- 100 % BaSO ₄ + SILFIT Z 91
I 34402.5	[1]	[3]	[5]	[8]

Essigsaurer Salzsprühtest DIN EN ISO 9227 AASS, 2000 h

Blasengrad <i>DIN EN ISO 4628-2</i>	5 % der Fläche: 3 – 3 (S2)	keine Blasenbildung		
Enthaftung am Ritz <i>DIN EN ISO 4628-8</i>	mm 0,7	0,1	0,1	0,1

Kondenswassertest DIN EN ISO 6270-2 CH, 2000 h

Blasengrad <i>DIN EN ISO 4628-2</i>	30 % der Fläche: 2 – 2 (S2)	keine Blasenbildung		
Enthaftung am Ritz <i>DIN EN ISO 4628-8</i>	mm 7	0	0	0



Künstliche Bewitterung, 1000 h (Feedback von Kunden)

Ersatz von 10 bis 50 % Titandioxid durch SILFIT Z 91:
nach 1000 h kein Unterschied zwischen den Formulierungen, alle Ergebnisse sehr gut,
ΔE ca. 1,3 und verbleibender Glanz ca. 93 %
Keine der Formulierungen zeigte Zeichen von Kreidung oder weiße Flecken nach der Belastung.

Zyklus: 4 h UVA-Licht 340 nm bei 50 °C + 4 h 100 % Luftfeuchte bei 50 °C

Weitere Informationen zu diesem Thema:

[Calcined Neuburg Siliceous Earth in Powder Coatings \(Polyester, TGIC-based, white\)](#)