

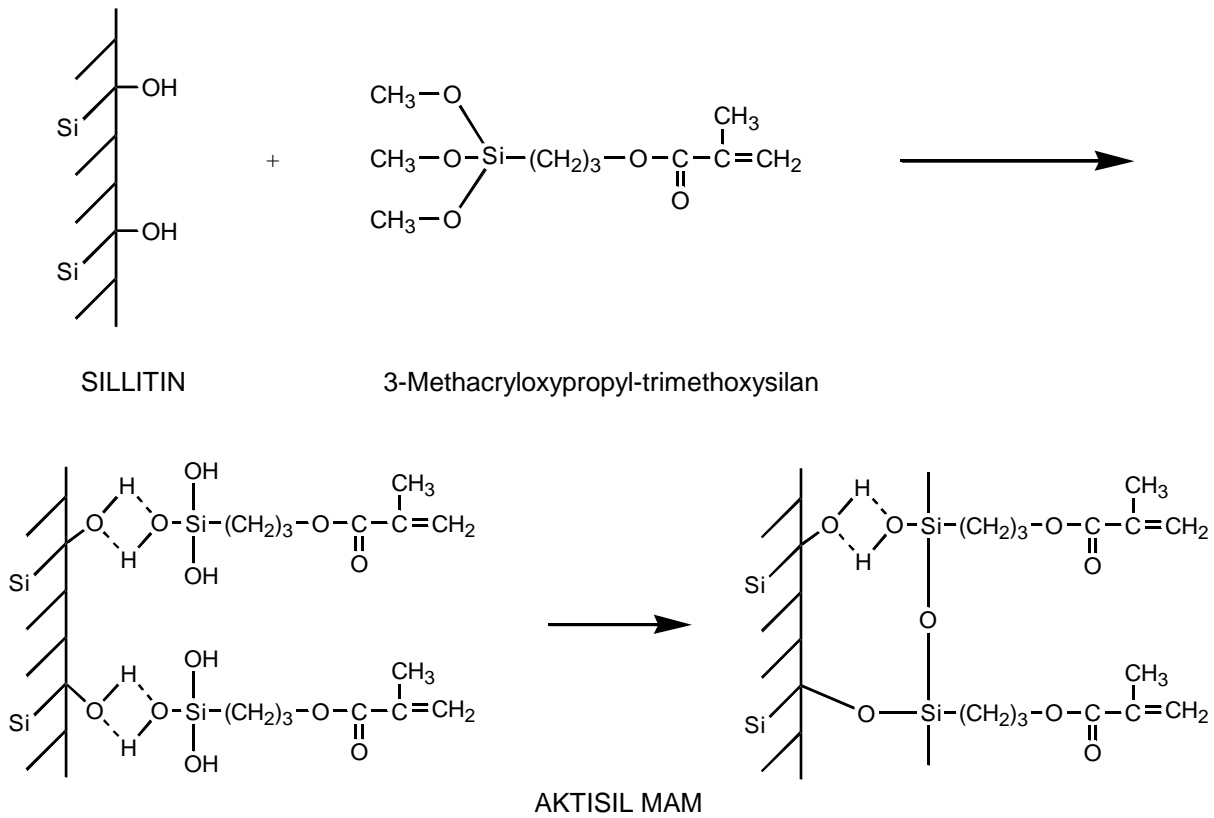
AKTISIL MAM

TECHNISCHES MERKBLATT - Einsatzbereich: FARBE & LACK

1. Materialbeschreibung	2. Anwendungen	3. Vorteile
<p>AKTISIL MAM ist ein aktiviertes SILLITIN V 88, bei dem die Oberfläche mit 3-Methacryloxypropyltrimethoxysilan modifiziert wurde. Die bei der Herstellung der AKTISIL-Typen freigesetzten Nebenprodukte werden bereits beim Prozeß sehr weitgehend entfernt. Die Kupplungsreaktion fixiert das Silan an der Oberfläche des Füllstoffs; unerwünschte Nebeneffekte, wie sie beim Mischen in situ (d.h. bei der Direktzugabe des Silans) vorkommen, werden daher praktisch vollständig vermieden.</p> <p>Während der Vernetzung (Härtung) des Lacksystems reagieren die Methacrylgruppen des AKTISIL MAM, besonders bei Anwesenheit von Radikalen, mit den funktionellen Gruppen des Bindemittels.</p> <p>Materialkennwerte: Aussehen: frei rieselndes Pulver Helligkeit Y DIN 53 163: 83 Helligkeit Z DIN 53 163: 85 flüchtige Anteile bei 105 °C: 0,2 % Dichte: 2,6 g/cm³ Korngrößenverteilung d₅₀: 4,0 µm d₉₇: 18,0 µm Ölzahl: 45 g/100 g Brechungsindex n: 1,55</p> <p>Lieferformen: Papiersack: á 25 kg PE-Sack: ≤ 25 kg EVA-Sack: ≤ 20 kg Big Bag: 550 - 900 kg</p> <p>Lagerfähigkeit: Bei trockener, sachgemäßer Lagerung mindestens 2 Jahre.</p>	<p>Im Farben- und Lackbereich wird AKTISIL MAM als funktioneller Füllstoff sowohl allein als auch in Kombination mit Extenderfüllstoffen oder Mattierungsmitteln eingesetzt. Die optimale Wirkung wird in Bindemittelsystemen erreicht, die durch eine radikalinitiierte Reaktion polymerisieren bzw. vernetzen. Dazu gehören insbesondere:</p> <ul style="list-style-type: none">• UV- oder elektronenstrahlhärtende Lacke• ungesättigte Polyesterharze• Vinylester- und Acrylharze• andere radikalisch härtende Systeme <p>weiterhin eignet es sich für:</p> <ul style="list-style-type: none">• Melamin- und Harnstoffharze <p>Einsatzgebiete sind immer dort, wo optimale Benetzbarkeit, minimale Fließgrenze auch bei hohem Festkörpergehalt ebenso bedeutungsvoll sind, wie hohe Chemikalienbeständigkeit, sehr hohe Abriebbeständigkeit, sehr gute Transparenz und sehr gute Mattierungswirkung.</p> <p>Einsatzbereiche:</p> <ul style="list-style-type: none">• UV-härtende Holz- und Folienbeschichtungen• Reaktivklebstoffe• Dichtungs- und Vergußmassen• Einbrennlacke• Straßenmarkierungsfarben• spezielle Dispersionsfarben• Korrosionsschutzbeschichtungen <p>Minimale Schichtdicke: > 20 µm, in Sonderfällen auch niedriger.</p> <p>Dosierung: je nach Einsatzzweck bis 55 %.</p>	<p>Die guten Eigenschaften der Basis SILLITIN V 88 bleiben erhalten:</p> <ul style="list-style-type: none">• hoch dosierbar• hervorragendes Dispergierverhalten• gute Pigmentverteilung (Spacer-Effect)• relativ geringe Abrasivität• geringe Sedimentationsneigung• geringe Kantenflucht• schnelle Trocknung• Witterungsbeständigkeit• Atmungsaktivität• Kratzfestigkeit• hohe Abriebbeständigkeit• sehr gute Transparenz• sehr gute Mattierungswirkung <p>AKTISIL MAM zeigt im Vergleich zur Basis SILLITIN V 88 noch folgende Vorteile:</p> <ul style="list-style-type: none">• Optimale Benetzung auch bei Bindemitteln geringer Polarität• Minimierung der Fließgrenze bei hohem Festkörpergehalt• Erhöhung von Zug- und Biegefestigkeit sowie der Schlagzähigkeit• Verbesserung von Abriebbeständigkeit und Kratzfestigkeit• Erhöhung der Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeit• Verbesserung des Quellverhaltens• minimale Wasseraufnahme bei hoher Wasserdampfdurchlässigkeit

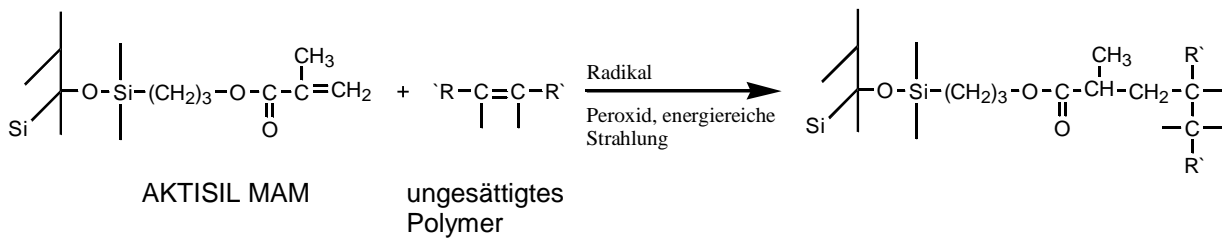
VM-6/5.08/Art.-Nr. 06831980

4. Reaktionen bei Hoffmann Mineral (Modell)



5. Mögliche Reaktionen beim Anwender (Modell)

Vinylpolymere; (Meth-)acrylpolymer; UP-Harze
 Polymerpfropfung



Vinylpolymere; (Meth-)acrylpolymer; UP-Harze
 Polymersynthese

